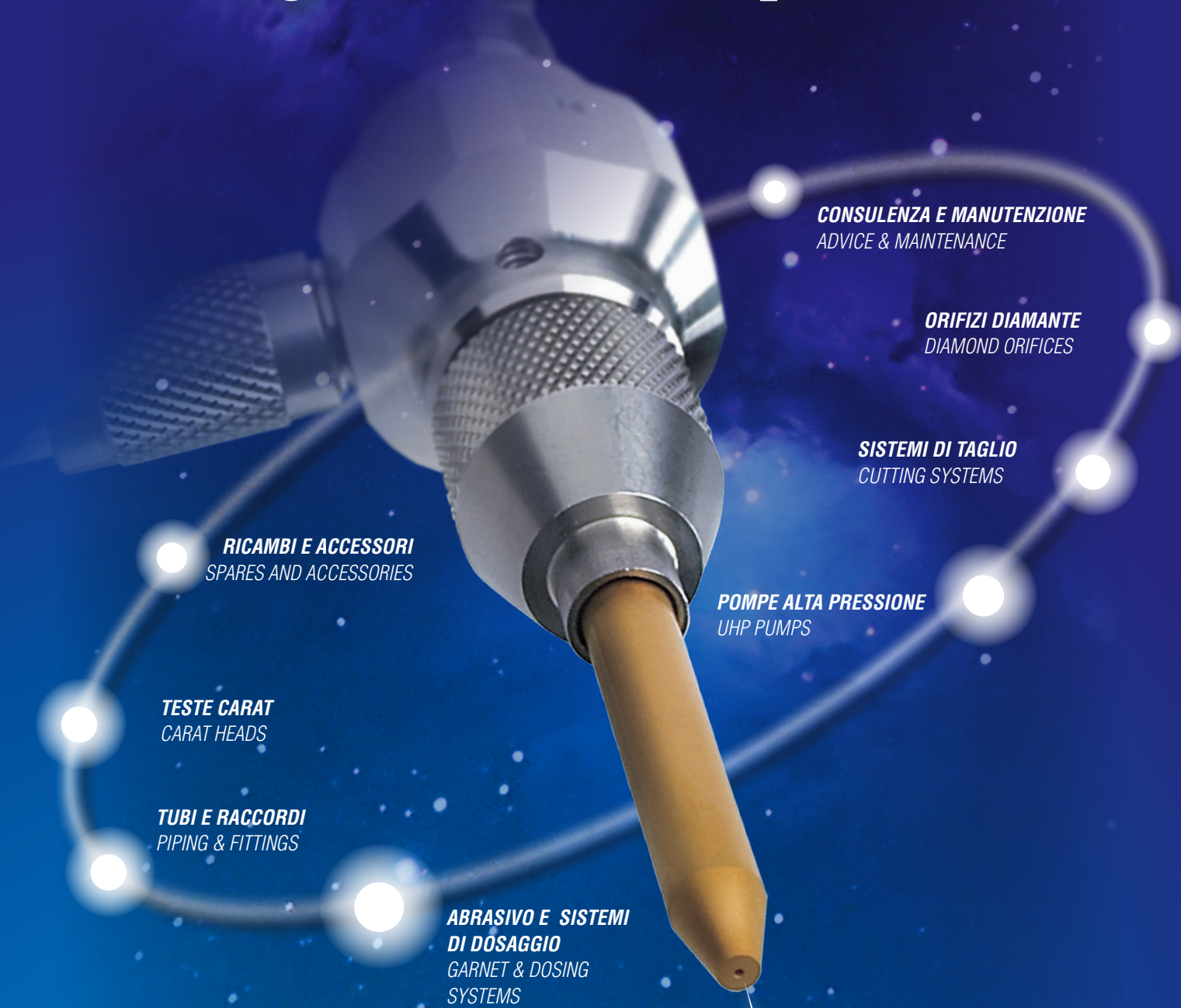
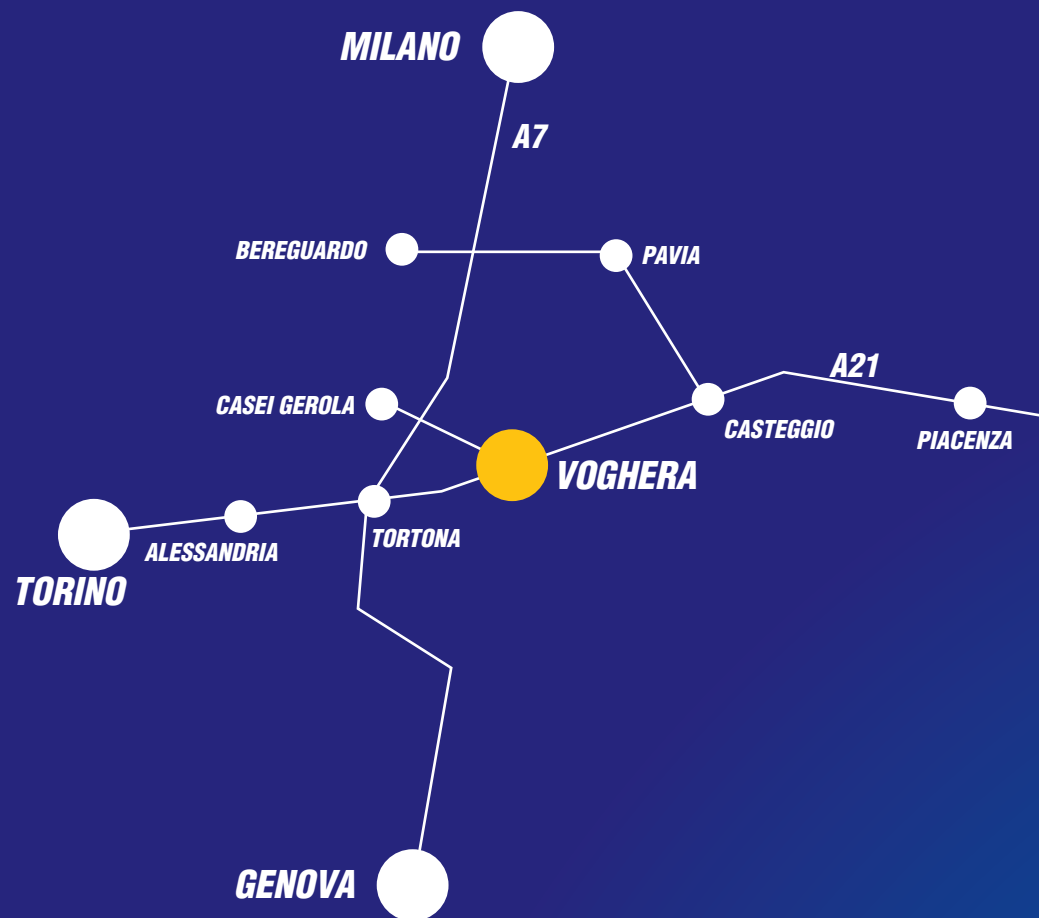


GARDELLA WATERJET

High Pressure Components



CONSULENZA E MANUTENZIONE
ADVICE & MAINTENANCE

ORIFIZI DIAMANTE
DIAMOND ORIFICES

SISTEMI DI TAGLIO
CUTTING SYSTEMS

POMPE ALTA PRESSIONE
UHP PUMPS

RICAMBI E ACCESSORI
SPARES AND ACCESSORIES

TESTE CARAT
CARAT HEADS

TUBI E RACCORDI
PIPING & FITTINGS

**ABRASIVO E SISTEMI
DI DOSAGGIO**
GARNET & DOSING
SYSTEMS

GARDELLA S.r.l.
Via Fleming, 1 27058 Voghera (PV) ITALIA
tel. +39.0383.41575 fax. +39.0383.214103

www.gardella-srl.it info@gardella-srl.it

SISTEMA ASPIRAZIONE FANGHI

SISTEMA DI ASPIRAZIONE FANGHI.

Il sistema di aspirazioni fanghi mod. EF1 è stato espressamente progettato dalla Gardella srl per l'evacuazione dei fanghi derivati dal processo di taglio idroabrasivo waterjet.

L'operatore, tramite una "lancia" di aspirazione può facilmente ed efficacemente rimuovere i fanghi ed i piccoli detriti derivanti dal taglio water jet.



Comandi Pneumatici



Quadro Elettrico



L'impianto EF1 è costituito da tre parti distinte:

il ciclone in depressione, la vasca di raccolta e l'aspiratore. Il cuore del sistema è il ciclone costruito in acciaio inox, dotato di speciali valvole a manicotto con comando pneumatico. Il ciclone posto in depressione dall'aspiratore consente di aspirare l'acqua carica di abrasivo esausto e dai residui di lavorazione con efficacia e rapidità. Le valvole a manicotto sono in grado di intercettare i fanghi senza danneggiarsi e pertanto possono essere aspirati anche corpi estranei di piccole dimensioni. Questa soluzione consente di non avere alcun contatto fisico dell'abrasivo con parti in movimento che altrimenti si danneggerebbero rapidamente.

La vasca di raccolta dispone di una pompa di rilancio per ristabilire il corretto livello nella vasca della macchina. All'interno della vasca è posizionato un saccone filtro che provvede alla raccolta dei fanghi. Il

saccone poggia su una robusta griglia per sfruttare al massimo la sua capacità filtrante.

Un aspiratore, di tipo industriale per uso continuativo, consente di creare il vuoto necessario ad aspirare i fanghi. L'aspiratore è di tipo a turbina per alto vuoto e può essere utilizzato senza alcun problema per l'intero turno di lavoro. Dispone a sua volta di un bidone di raccolta e di un filtro per prevenire qualsiasi danno alla turbina. L'impianto di aspirazione fanghi può essere impiegato manualmente per le operazioni di pulizia vasca periodiche oppure in modo permanente durante il turno di lavoro della macchina.

Le operazioni di pulizia vasca risultano rapide, pulite e non gravose per l'operatore. L'elevata resa del sistema consente di ridurre drasticamente il tempo necessario per la pulizia della macchina da taglio. La versione su ruote consente di operare anche su grandi impianti.



Cyclone

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione Di Alimentazione	220 V Ac 50 Hz
Assorbimento	700 W
Tensione Ausiliari	24 V Cc
Dimensioni Ingombro	1400 X 1400 X 2200 Mm
Peso Vasca	130 Kg
Ingombro Aspiratore	1500 X 800 X 1500 Mm
Rumorosità	74 Db
Peso	150 Kg
Diametro Tubazione	50 Mm
Tensione E Potenza Aspiratore	380 V 3f 50 Hz 2.2 Kw
Depressione	3200 Mm/H2o
Aria Compressa	2 Bar:
Capacità Vasca	1000 Litri
Saccone Filtro	90x90x70 Mm
Carico Massimo	1500 Kg
Portata Saccone	1.000 Kg
Diametro Passaggi Valvole	2"
DIAMETRO SCARICO SICUREZZA	1"