

Gardella

news



GARDELLA
dal 1936

PERCHE' USARE LA CARAT

Carat *plus* è l'evoluzione di nuovo concetto di testa per il taglio idro-abrasivo, caratterizzata da un sistema di assemblaggio rapido ed un orifizio in diamante incastonato permanentemente nel corpo testa e preallineato.

- Il nuovo design dell'orifizio in diamante SSCD (Synthetic Single Crystal Diamond), garantisce una resistenza all'usura fino 30 volte superiore rispetto ai normali zaffiri/rubini ed un getto più efficiente per un tempo molto più lungo. Questo si traduce con il massimo potere di taglio ed un flusso di abrasivo superiore e più regolare.
- il perfetto allineamento del getto permette un'ottimizzazione del taglio ed un'usura uniforme dell'ugello focalizzatore. Ne consegue un incremento della velocità di taglio ed della durata del focalizzatore.
- Carat è stata ridotta ulteriormente nelle dimensioni ed è composta da soli tre componenti. La manutenzione è praticamente assente ed il focalizzatore rimane l'unico particolare di usura intercambiabile. Questa caratteristica riduce sensibilmente i tempi morti necessari per sostituire l'orifizio o altri componenti che caratterizzano le teste di taglio più complesse.
- Il filtro in linea HP viene installato direttamente nella valvola e riduce drasticamente il numero di particelle metalliche derivanti dal sistema, che comprometterebbero l'integrità dell'orifizio

Nuova testa di taglio Carat® *plus*



Per il primo ordine di prova ti costa come un singolo orifizio in diamante.

€ 350 anziché € 590

Filtro HP e focalizzatore esclusi

Gardella Waterjet
High Pressure Components

Via Fleming n. 1
27058 Voghera (PV) - Italia -
Tel. 0039/0383.41575
Fax 0039/0383.214103

www.gardella-srl.it
[info @ gardella-srl.it](mailto:info@gardella-srl.it)

**Conto economico costo di taglio - orifizio -
(dati indicativi)**

ZAFFIRO / RUBINO	
Stima n. orifizi utilizzati in 12 mesi per una testa di taglio	50
Costo medio approssimativo €/p.	11
Costo testa di taglio convenzionale (es. P3)	200
Costo tot. annuo	750
Tempo stimato per sostituzione orifizio 10 min. (0,15 h)	0,15
N. di sostituzioni annue	50
Tempo totale impiegato per tutte le sostituzioni in h	7,5
Mancata produzione €/h	100
Stima totale mancata produzione €	750
Costo totale incluso materiale e tempi morti	1.500

DIAMANTE / TESTA CARAT	
Stima n. orifizi utilizzati in 12 mesi per una testa di taglio	1
Costo medio approssimativo incluso filtro HP	750
Costo tot. annuo	750
Tempo stimato per sostituzione orifizio 10 min. (0,15 h)	0,15
Fermo macchina per revisione/pulizia diamante	1
Tempo totale impiegato per from macchina in h	0,15
Mancata produzione €/h	100
Stima totale mancata produzione €	15
Costo totale incluso materiale e tempi morti	785

Differenza costo a favore del diamante / testa Carat	715
---	------------